

# MASCHINENPARKLISTE

Stand 08/2023

Drehen					
	Bezeichnung	Fabrikat	Stangen- durchlass maximal in mm	Durchmesser Futterteile maximal Ø mm	Spitzenlänge max in mm
1	CNC-Langdrehautomat mit Lademagazin	Star SW20	20		
1	CNC-Langdrehautomat mit Lademagazin	Star SV32	32		
2	CNC-Bearbeitungszentrum mit Lademagazin	Index C 100	42		
2	CNC-Drehautomaten mit Lademagazin	SVM Angelini Snupy	42	200	300
2	CNC-Drehautomat	SVM Angelini Snupy	42	200	300
3	CNC-Drehautomat	EMCO Maxxturn 25	25	42	100
1	CNC-Drehautomat	EMCO Maxxturn 65	60	250	200
1	CNC-Drehautomat	EMCO Maxxturn 45	45	45	200
Fräsen					
	Automatisierte Produktionslinie bestehend aus EROWA Robot Dynamic 150 Linear Palettenwechselsystem zur Verknüpfung folgender Maschinen		X	Y	Z
4	CNC- Bearbeitungszentrum Fabrikat (mit Werkzeugwechselerweiterung)	DMG DMU 60 Evolution Linear	600	500	500
	Teilereinigungsanlage	EROWA RoboSPA			
	Koordinatenmessmaschine	Zeiss CENTER MAX			
4	Doppelrackmagazin für EROWA ITS 148 Palettsystem				
	Rackmagazin mit integrierter Beladestation				
1	CNC-Bearbeitungszentrum (mit Werkzeugwechselerweiterung)	DMC 650 V Deckel Maho	650	520	475
1	CNC-Bearbeitungszentrum mit EROWA Multirobot Palettenwechselsystem , mit Werkzeugwechselerweiterung	Hermle C 20	600	450	450
1	CNC-Bearbeitungszentrum mit EROWA Multirobot Palettenwechselsystem , mit Werkzeugwechselerweiterung	Hermle C 30	650	600	500
2	CNC-Bearbeitungszentrum (5-Achsen) mit Werkzeugwechsler	Hermle C 600 U	600	450	450
1	CNC-Bearbeitungszentrum (3-Achsen) mit Werkzeugwechsler	Hermle C 630 T	630	500	550
1	CNC-Bearbeitungszentrum (3-Achsen) mit Werkzeugwechsler	Hermle U 1000 T	1000	630	550
1	CNC-Bearbeitungszentrum (3-Achsen)	Deckel FP4	400	400	400

## Messen

1	Taktils Koordinatenmessgerät (CNC gesteuerte Messmaschine)	Zeiss ECLIPSE			
1	Taktils Koordinatenmessgerät (CNC gesteuerte Messmaschine)	Zeiss CENTER MAX			
2	Optisches Konturenmessgerät (CNC gesteuerte Messmaschine)	TESA SCAN 50 Plus			
3	Rauhigkeitsmessgerät	Mitutoyo Surf-Test			
1	Profilprojektor	Mitutoyo PV-5000			

## Sonstiges

2	Programmierarbeitsplatz	Mastercam CAD-CAM	mit 5-Achs simultan Programmierung und virtueller Maschine)
2	Programmiersystem	INDEX Virtual Line	mit virtueller Maschine
3	Laserbeschriftungssystem	Acsys	mit gesteuertem Teileapparat zur Rundumbeschriftung
2	Werkzeugvermessungs- und Einschrumpfgerät	Zoller Redomatic	
1	Hochleistungs – Injektor – Strahlkabine	Büffel 140	mit Taschenfilterabsauganlage
1	Ultraschall- Waschplätze zur Teilereinigung		
2	Superfinishmaschine	Nagel SCE/L 30	
1	Bandsägeautomat	HBA 250S-CNC Daiß & Partner	
1	Bandsägeautomat	Klägere HBA 265 G	
	Glattwalzmaschine (Rolliermaschine)	FAD	
außerdem manuelle Dreh- u. Fräsmaschinen; Bohrmaschinen, Kreissäge, Endoskope sowie diverse weitere Mess- und Prüfgeräte			